

New Generation – FIDOCUT

- Chemie und Naturfasern schneidbar!
- Faserschnittlängen programmierbar veränderbar
- Lange Standzeiten der Messerklingen, leicht austauschbar
- definiertes Streubett erzeugbar

Unser neues **FIBER DOSING** und **CUTTING** System wurde speziell für das Schneiden von duktilen Chemie- und Naturfasern entwickelt, welche mit dem bekannten Roving-Schneidwerk nicht schneidbar sind.

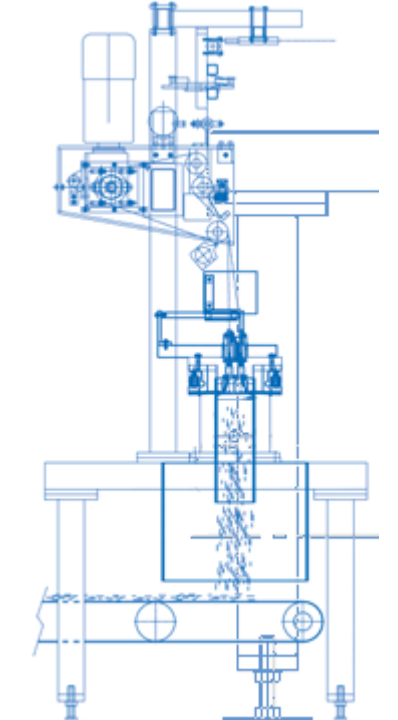

Da bislang die Fasern meist für das Schneiden präpariert werden mussten, um gute Schneidergebnisse zu erzielen, ermöglicht jetzt das neue Schneidsystem FIDOCUT besonders produktorientierte Möglichkeiten.

Das Schneiden der Fasern erfolgt durch nachschärfbare Klingen nach dem Prinzip einer Schere. Die verwendeten Endlosfasern können Rovingspulen mit Innenabzug oder Garnspulen mit Außenabzug sein. Die Endlosstränge werden mit einer Vorschubeinheit abgezogen und dem nachgeschalteten Schneidwerk zugeführt.

Mit einem Luft-Fördersystem werden die Faserstränge durch die Schneidspindeln gezogen. Der erforderliche Luftstrom wird mit einem regelbaren Seitenkanalgebläse erzeugt.

Die Schneidspindeln werden mit einem Regelantrieb angetrieben. Mit der dafür entwickelten Software kann die Faserlänge und der Massestrom für einen weiten Bereich programmiert werden. Mit dem modularen Aufbau- und Antriebskonzept kann jede gewünschte Arbeitsbreite verwirklicht werden.

Da dieses Schneidsystem eine von Faserart und Faserlänge abhängige Schneidleistung hat, können wir nach Erhalt einer Musterspule für Sie eine optimale Auslegung des Schneidwerkes durchführen.

| | | |
|--|--|--|
| <p>Technische Daten</p> <p>Arbeitsbreite: Modulbauweise ab 400 mm mit 4 Spindeln. Bei entspr. Arbeitsbreite ist die Anlage auch mit 8 oder 12 Spindeln bestückbar. Sonderbreiten auf Anfrage.</p> <p>Einstellbare Faserlänge: Programmierbar von 2 bis 200 mm. Faserlängen sind während des Produktionsprozesses veränderbar</p> <p>Faservorschub: bis 360 m/min</p> <p>Spindeldrehzahl: bis 12.000 1/min</p> |  | <p>Erforderliche Angaben:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Faserart und Texgewicht 2. Spulenart und Spulengewicht 3. gewünschte Faserlängen/-bereich 4. Schneidleistung zur Faserlänge 5. Arbeitsbreite 6. Flächengewicht/-toleranz  <p>Kontaktieren Sie uns! Wir sind gerne bereit Ihnen unser neues FiDoCut System näher zu erläutern und erarbeiten Lösungen speziell für Ihre Anwendung.</p> |
|--|--|--|